

Tekniskt datablad

WP803

Matacryl Bitu Primer

18-12-2024 / V 3

Beskrivning

WP803 Matacryl BITU Primer är en lågviskös, röd-transparent, 2-komponents reaktiv harts baserad på metylmetakrylat (MMA).



Funktioner och Fördelar

- Motstår värme från asfaltbaserade tätskikt
- Utmärkt vidhäftning till betong och metall
- Snabb och säker härdning även vid låga temperaturer ner till -5°C
- För användning på färsk betong
- För kritiska väderförhållanden

Användning

WP803 Matacryl BITU Primer är avsedd att användas som primer/förseglare under tätskikt av asfalt eller bitumen. Den har utmärkt vidhäftning till betong- och metallunderlag och ger också en god vidhäftning för efterföljande tätskiktssystem.

Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:
20 kg metallhinkar eller
180 kg stålfat

Tillgänglig kulör

Röd

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i ursprungligen stängd förpackning mellan + 5°C och + 30°C. Den optimala förvaringstemperaturen är + 15 - 20 °C.
Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

Certifikat & Godkännningar

CE enligt EN 13813:2002
TL/TP-BEL-EP av ZTV-ING, del 7 - kapitel I

Tekniskt datablad

WP803

Matacryl Bitu Primer

Riktlinjetabell för Catalyst (C2) tillsättning till WP803 Matacryl BITU Primer

Temperatur (°C)	Viktprocent Catalyst (C2), (%)	Vikt (g) Catalyst (C2) per 20 kg
30	1,0	200
20	2,0	400
10	4,0	800
0	6,0	1200
< 0	6,0	1200

Anmärkning:

Den optimala produkttemperaturen är 15 - 20 °C.

Vid temperaturer under 0 °C bör även Accelerator tillsättas.

För ytterligare information kontakta vår tekniska avdelning.

Omvandling:

1 cm³ katalysator (C2) = 0,64 g

1 g katalysator (C2) = 1,57 cm³

Tillsätt erforderlig mängd Catalyst (C2) till harts- och additivblandningen. Blanda med långsamtgående borr och spiralformad snurra, se till att försiktighet så att inte luft följer med.

Tekniska egenskaper

Utseende		Röd-transparent, lätt dimmig vätska
Blandad densitet	ISO 1183	vid 20 °C, ~1,1 kg/l
Viskositet	DIN 53019	~90-140 mPa*s vid 25 °C och 1500*s-1 skjuvningshastighet
Densitet	ISO 2811	vid 23 °C, 1,0 kg/l
Bruktid i kruka vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		Torr vid beröring: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Fullständig härdning: efter 2-3 dagar
Övermålningsbar i +20°C		1-6 timmar
Förlängning vid brott	EN ISO 527	vid maximal styrka: 0.6 % vid brott: 0.6 % vid maximal styrka vid 0 °C: 0.68 % vid brott vid 0 °C: 0.68 %
Draghållfasthet	EN ISO 527	8,6 MPa; vid 0 °C 12 MPa
Shore D-hårdhet	ISO 868	~71
Shore A-hårdhet	ISO 868	~95
Vidhäftning mot underlag	EN 13892-8	BI.5 (≥ 1.5 MPa)
Användningsvillkor		
Omgivningstemperaturområde		0 °C - +35 °C (Rekommenderat)
Underlagets temperaturintervall		0 °C - +35 °C (Rekommenderat)
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 95 %
Underlagets relativa fuktighet		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)
Flampunkt	ISO 1516	+11,5 °C
E Modul	EN ISO 527	1500 MPa vid 0 °C, 2190 MPa

Ytterligare användningsvillkor

Vid ovannämnda temperaturer optimeras hartsflödet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan bibehållas.

Under appliceringen och den initiala härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Tekniskt datablad

WP803

Matacryn Bitu Primer

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten.

Applicera inte när ytemperaturen är över 35°C och/eller snabbt stigande. Särskild försiktighet måste iakttas om området utsätts för direkt solljus.

För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller vid appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

Förberedelse av underlaget

Förutsätter ett betongfundament med en tryckhållfasthet på minst 25 N/mm² och en draghållfasthet på minst 1,5 N/mm² (det senare testad enligt EN 1542). Utför preliminära tester på kritiska och okända ytor.

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från cementslam och andra föroreningar som kan minska bindningsstyrkan hos applicerade beläggningar. Ytan bör förberedas med mekaniska metoder - t.ex. "Matacryn Installationsguide" genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador på underlaget måste repareras före installation av systemet.

Detaljerade krav på underlaget och andra tillämpningsförhållanden finns i .

För alla Matacryn-primers rekommenderar vi starkt att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget före allmän användning på plats.

Blandning

Före användning måste WP803 Matacryn BITU Primer omröras noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. i produkten. WP803 Matacryn BITU Primer blandas noggrant med Catalyst (C2) (50% dibensoylperoxid) enligt riktlinjetabell.

Det bör noteras att mängden Catalyst (C2)-pulver som ska tillsättas beror på appliceringstemperaturen.

Tillsätt erforderlig mängd Catalyst (C2) - baserat på riktlinjetabellen - till hartset och blanda med långsamtgående maskin och spiralformad snurra, se till att inte få med luft.

Applicering

Efter att Catalyst (C2) har rörts om hålls primern ut på underlaget i ränder och fördelas med en kortskaftad färgroller. En tandad gummiskrapa kan användas för snabb fördelning av stora mängder.

Det kompletta primer/sealer-systemet består av två skikt. Det första skiktet appliceras med rakel och bakåtrullning med en mängd av 0,5 kg/m² och medan det fortfarande är färskt strös det med kvartsstorlek 0,7 - 1,2 mm med ca 1 kg/m². Ett andra skikt appliceras sedan med rulle i en mängd av 0,4-0,6 kg/m² och låt härda.

Det finns ingen övermålnings tid mellan skikten. Det skikt som ska övermålas ska dock vara torrt och rent (särskilt fritt från oljor och fetter).

För ytterligare information se "Matacryn Installationsguide".

Tekniskt datablad

WP803

Matacryn Bitu Primer

Täckningsgrad

0,4 - 0,5 kg/m² (per lager) och 0,1 kg/lm (fogar).

Rengöring

Rengör verktygen med Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas med mekaniska medel

Observera

Tänk på att primers är avsedda att impregnera, försegla och hjälpa till att konsolidera mineraliska underlag och främja vidhäftningen av efterföljande lager. Inte utformad för att ha hög töjning.

Garanti

Produkter från Tremco CPG Sweden AB tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med skriftliga instruktioner från Tremco CPG Sweden AB och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

WP803 Matacryn BITU Primer är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren och alla andra elektriska apparater som används på arbetsplatsen måste vara av explosionssäkert utförande.

Som alla vanliga MMA-produkter har WP803 Matacryn BITU Primer en lukt som är förknippad med den, se till att det finns tillräcklig ventilation och/eller utsug.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där appliceringen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.